

# KRAVSPECIFIKATION

---

## FJERNVARME

## RØR- OG SMEDEARBEJDER

## BILAG 16

## PRØVEATTEST

<b>Rev.</b>	<b>Revisionsdato</b>	<b>Emne (ændring)</b>
0	11.01.2018	Første udgivelse
1	01.06.2018	Indsat i korrekt template. Generelle tekstmæssige korrektioner

# KRAVSPECIFIKATION

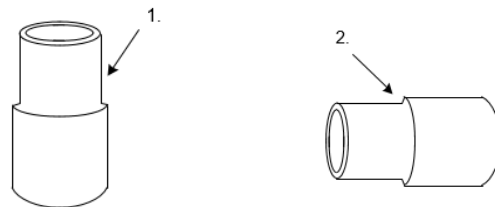
## Prøveattest

Bedømmelse af loddeprøver

Loddeoperatørens navn: \_\_\_\_\_ Nummer: \_\_\_\_\_

Arbejdsgiver: \_\_\_\_\_ Dato: \_\_\_\_\_

Der aflægges prøve i stillingerne: Oven ned og vandret fast som vist.  
Prøven udføres så vidt muligt i dimension  $\varnothing 54\text{mm}$ .



Loddeproces	1.	2.
Grundmateriale(r)		
Godstykkelse i mm		
Rørdiameter i mm		
Samlingstype		
Indstiksdybde min. 5 x godstykkelse		
Tilsatsmateriale (lod) navn eller type		

Arbejdsgiverens attestation for at ovennævnte er korrekt:

Arbejdsgivers underskrift: \_\_\_\_\_ Dato: \_\_\_\_\_

### Prøveresultat

Loddeprøverne skal overholde de krav der er specificeret i SAB afsnit 3.8.

Bedømmelse af prøveemnerne sker ved opskæring, udrivning og visuel besigtigelse af samlingen.

Prøverne undersøges og bedømmes af den i firmaet kvalitetsansvarlige person.

Loddeprøve **skal** være bestået inden opstart af arbejde.

Fornyet prøvning og opdatering af loddeoperatørens loddeattest skal ske i lighed med regler angivet i DS/EN 287-1.

Samling nr.	Bedømmelse
1	
2	

Prøveresultat: Bestået/ikke bestået

Godkendt af: \_\_\_\_\_ Dato: \_\_\_\_\_