VANDLEDNINGER

**BILAG 3**

**SVEJSEPROTOKOL**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Rev.** | **Revisionsdato** | **Emne (ændring)** |
| 0 | 26.01.2018 | Første udgivelse |
|  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | **SVEJSEPROTOKOL + ARBEJDSSEDDEL** | | | | | | | | | | | Side af | |
|  | Kunde: | | | Projekt: | | | | | Sagsnr.: | | | | Dato: | |
| Svejseudstyr: | | | Maskinnr.: | | | |  | | Svejseparameter: | | | | |
| Materiale: | | | Diameter: | | | |  | | SDR-Værdi: | | | | |
| Tegningsnr./Stationering: | | |  | | | | | | | | | | |
| **Telt/skærm** | **Enhed** | **Tabelværdi** | **Svejsning af (Svejsningsnr. + init. = mærkning)** | | | | | | | | | | |
| Rørmærkning | Rør til rør |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| stuk – el – extruder | Bemærk./Visuel bedømmelse |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| Fittings m.m. |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| Sol – Tørt – Regn/Sne |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| Vind |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| Temperatur | °C |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| Mekanisk rengøring |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| Spåner fjernet |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| Kemisk rengøring |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| stuk | Svejsetemperatur | °C |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| Friktionstryk | Bar |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| Opvarmningstryk | Bar |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| Opvarmningstid uden tryk | Sec. |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| Omstillingstid | Sec. |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| Trykopbygningstid | Sec. |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| Svejsetryk | Bar |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| Køletid ved tryk | Min. |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| Svejsevulst (visuelt bedømt) |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| Indvendig svejsevulst fjernet |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| El | Svejsetid | Sec. |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| Køletid | Min. |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| Ex-tru-der | Temperatur luft | °C |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| Temperatur masse | °C |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
|  | Svejser | | | Certifikat nr.: | | | | | | Svejsers init.: | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **SVEJSEPROTOKOL + ARBEJDSSEDDEL** | | | | | | | | | | | Side af | |
| Kunde: | | | Projekt: | | | | | Sagsnr.: | | | | Dato: | |
| Svejseudstyr: | | | Maskinnr.: | | | |  | | Svejseparameter: | | | | |
| Materiale: | | | Diameter: | | | |  | | SDR-Værdi: | | | | |
| Tegningsnr./Stationering: | | |  | | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
| BEMÆRKNINGER: | | | | | | | | | | | | | |
| VENTETID: | | | | | | | | | | | | | |
| Fra kl.: | Til kl.: | | Dato: | | Årsag: | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | |
| Svejser: | | | Certifikat nr.: | | | | | | Svejsers init.: | | | | |